电动单路半自动香肠扎线机

操作说明书

一、 设备性能简介：

电动单路半自动香肠扎线机，采用食品级 SUS304 不锈钢制造，体积小，效率高，易操作。控制系统采用触摸屏和伺服控制系统组成，具有手动和自动连续两种生产模式，在自动连续模式下生产效率更高，省时、省力。直观的触摸屏控制画面，能够设置生产的速度，扎线的圈数，拖肠的时间等参数，还能对生产进行产量统计。具有传统半自动扎线机无可比拟的优点，具有很高的性价比。机械结构采用数控加工，结构紧凑，精度高，具有很好的防水功能，几乎不用维修的结构使您生产无忧，是中小型食品企业的最佳选择。

二、 技术参数：

1、 适应肠体的直径：Φ9~45mm

2、 单节肠体长度：30mm~300mm

3、 工作电源：220V50HZ

4、 生产能力：约：10~80 节/min 可调

5、 外型尺寸：（L x W x H）1100 x 500 x 900

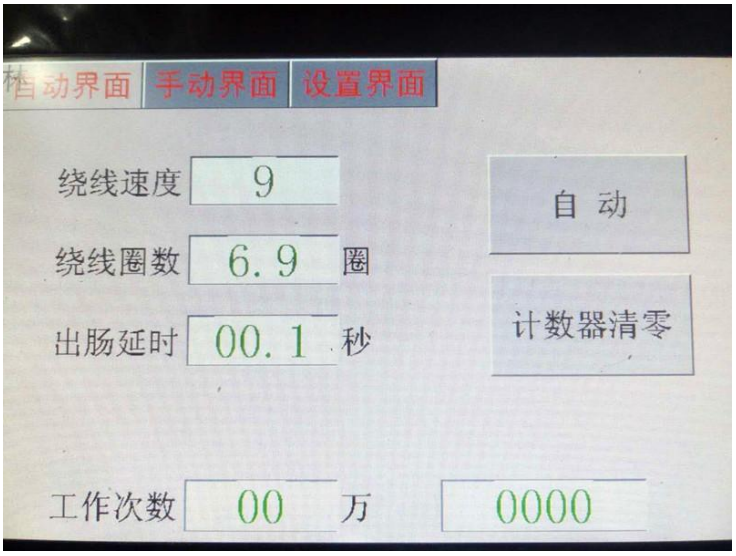
6、 整机重量：约 60kg

三、 工作原理：

当操作人员打开电源，机械自动进行系统的初始化，先根据本厂需要对触摸屏进行设置。设置好各种参数后，便可工作，在工人不熟练的情况下，可以在手动模式下工作，或者调低设备运转速度，当工人熟练后，便可在自动连续模式下工作，根

据熟练程度逐步提高设备运转速度。

四、 触摸屏设置



1、 拖肠时间：单位为 0.1 秒，根据工人的熟练程度设置好拖肠时间。

2、 绕线圈数：通过“+”“-”按键进行设置，根据工艺一般设置为：2.5~4 圈。

3、 绕线速度：共分九级，根据产量和工艺进行设置。

4、 手动界面：可以分别运转每个电机。

5、 自动界面：显示设置的各个参数，并对产量进行自动计数。

五、 设备的操作

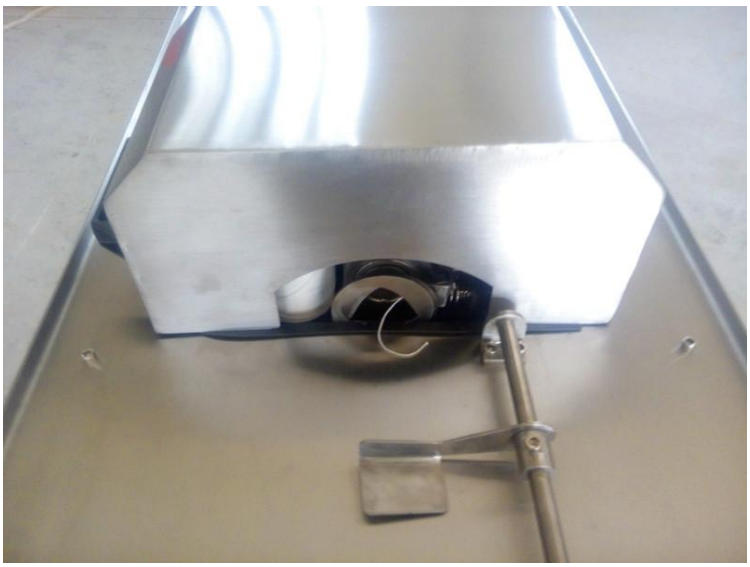
1、 装线：安装图示进行装线。调节扎线的松紧请调节如图所示的离心压块的螺丝（带橡胶缓冲块的一端），调松扎线紧，调紧扎线松。



2、 桃形夹的调节：如图所示松开电机机座的四个固定螺丝，往左桃形夹开口大，往右桃形夹开口小。



3、 单节长度的调节：根据工艺设置定位块的位置。



六、 设备的保养：请定期对设备的运动机械部件进行润滑保养。桃形夹的连杆要定期加注润滑油，保持设备的清洁卫生。

七、 注意事项：

1、 本设备的工作电源为~220V,严禁 380V 供电。

2、 本设备内部装有精密电子设备，请严禁进水，进油。

3、 严禁带电拆装设备

4、 对设备进行定期保养维护，定期清洁。保持设备卫生。

5、 设备工作时严禁用手触运动部件，以免造成人员伤害。

6、 设备要可靠接地。

7、 严禁私自拆装设备。