全自动双条香肠扎线机

操作说明书

一、 设备性能简介：

1、双条同时自动工作，工作时完全不用人为看守。

2、先进的扎线机构，肠衣无破损。

3、采用先进的伺服电机和触摸屏自动控制系统，自动、高速、稳定。

4、全不锈钢制造，体积小，效率高，易操作，节约生产原料，能耗低，单相运行。

5、机身全数控加工，装配精度更高，运行更加稳定。

6、全部采用高速轴承，工作更加可靠。

7、出厂 100%采用超过额定速度的 20%来进行长时运行测试，磨合稳定。

8、可以与自动挂肠机直接配套使用。

9、机身全防水设计，有效防止电器设备进水。

10、模块化的结构设计，方便快速拆装，保养维护更加方便。

二、 技术参数：

1、 适应肠体的直径：Φ9~40mm

2、 单节肠体长度：10mm~300mm

3、 工作电源：交流 220V50HZ

4、 生产能力：约：100~800 节/min

5、 外型尺寸：（L x W x H）1060 x 900 x 1230

6、 整机功率：3KW

三、 工作原理：

当操作人员打开电源，机械自动进行系统的初始化，当防护罩确认盖好后，没有任何报警，机器自动对好零位，即可进行工作。首先根据本厂需要对触摸屏进行设置。

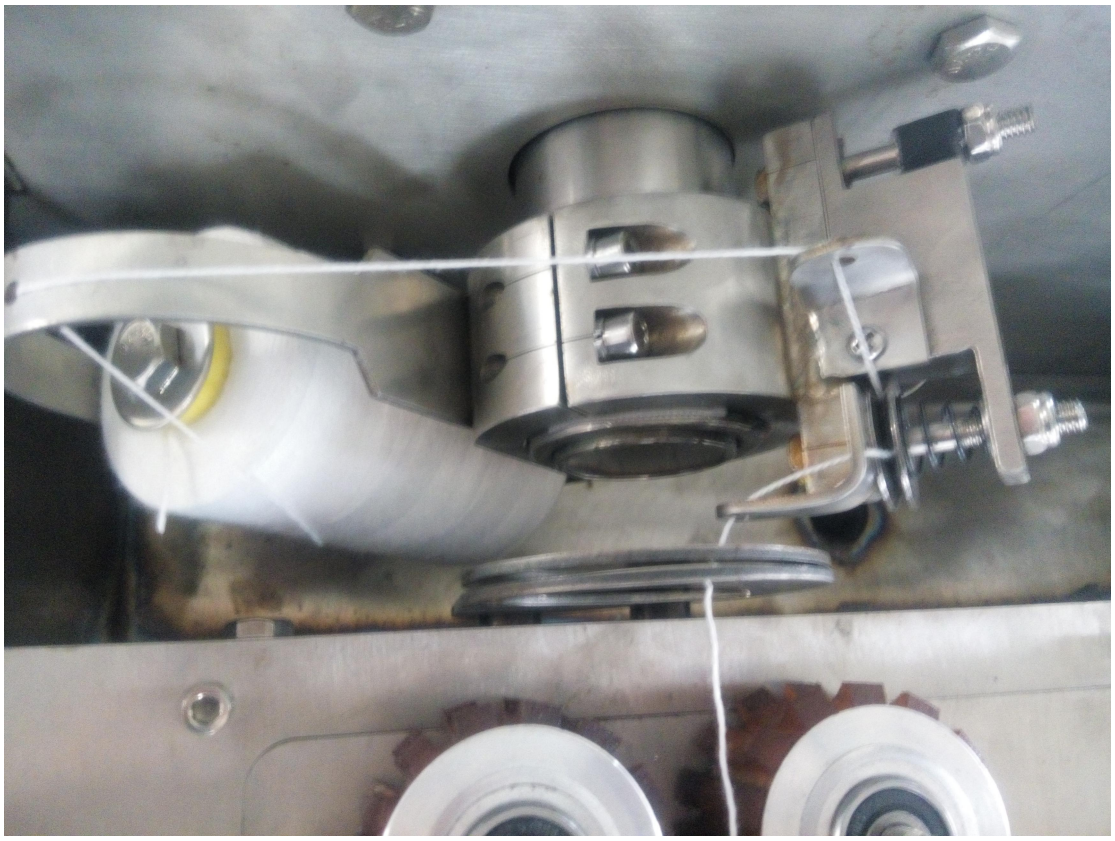
四、 触摸屏设置

1、 送料长度：指单节肠体长度，通过弹出菜单进行设置，单位毫米，如果实际长度与设置长度出现误差，请对偏差量进行修正。

2、 绕线圈数：通过弹出菜单进行设置，根据工艺一般设置为：2.5~3.5 圈。

3、 速度设置：根据产量设置，最高可以设置到 800

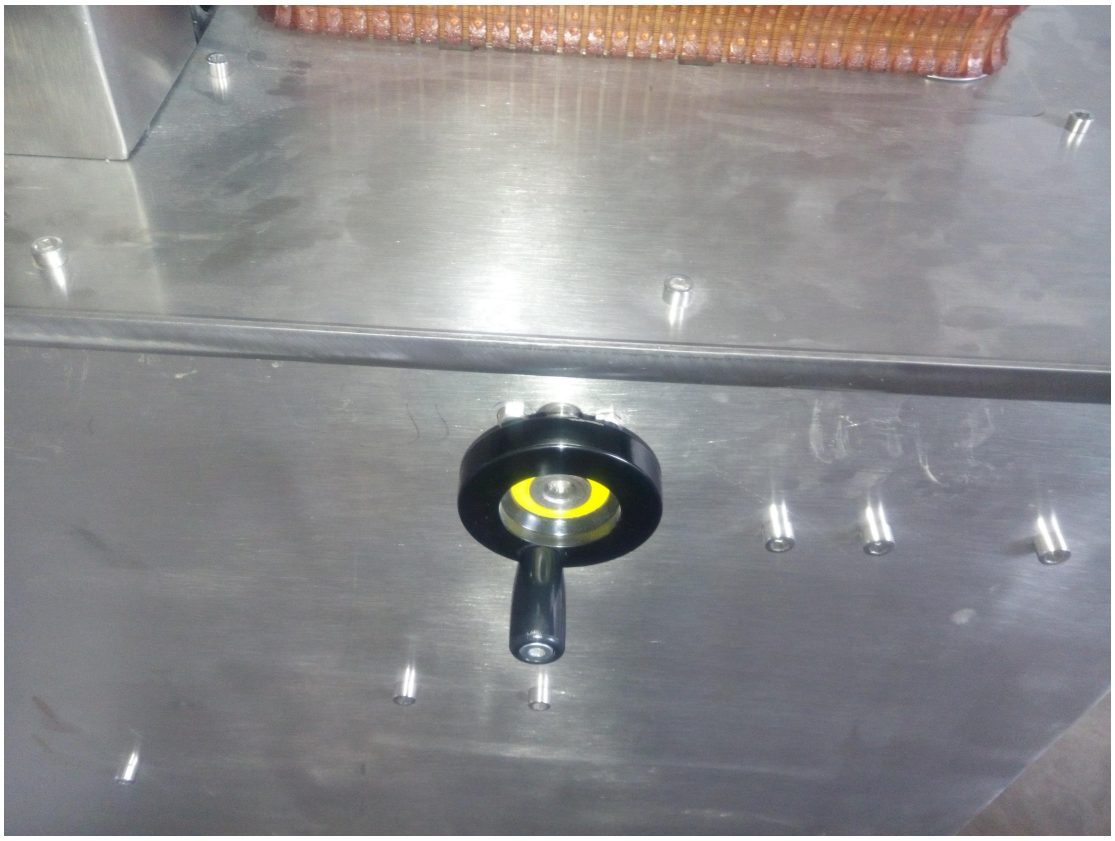
4、 装线：安装图示进行装线。调节扎线的松紧请调节如图所示的离心压块的螺丝（带橡胶缓冲块的一端），调松扎线紧，调紧扎线松。



5、 桃形夹的调节：如图所示松开电机机座的四个固定螺丝，往左桃形夹开口大，往右桃形夹开口小。



6、 走肠带的调节：根据肠体直径的大小，调节走肠带的间隙，调节通过如图的手轮进行调节。



五、 设备的保养：请定期对设备的运动机械部件进行润滑保养。桃形夹的连杆要定期加注润滑油。定期对走肠部分的齿轮箱涂抹润滑脂，保持设备的内外清洁。

六、 注意事项：

1、 本设备的工作电源为~220V,严禁 380V 供电。

2、 本设备内部装有精密电子设备，请严禁进水，进油。

3、 保持设备通风正常，如发现风机运转不正常请及时更换。

4、 严禁带电拆装设备

5、 对设备进行定期保养维护，定期清洁。保持设备卫生。

6、 设备工作时严禁用手触走肠带，及运动部件，以免造成人员伤害。

7、 设备要可靠接地。

8、 严禁私自拆装设备。