电动单路半自动香肠扎线机

操作说明书

一、 设备性能简介：

电动单路半自动香肠扎线机，采用食品级 SUS304 不锈钢制造，体积小，效率高，易操作。控制系统采用 PLC 和步进伺服控制系统组成，具有传统半自动扎线机无可比拟的优点，具有很高的性价比。机械结构采用数控加工，结构紧凑，精度高，具有很好的防水功能，几乎不用维修的结构使您生产无忧，是中小型食品企业的最佳选择。

二、 技术参数：

1、 适应肠体的直径：Φ9~45mm

2、 单节肠体长度：30mm~300mm

3、 工作电源：220V50HZ

4、 生产能力：约：80 节/min

5、 外型尺寸：（L x W x H）1100 x 500 x 900

6、 整机重量：约 60kg

三、 工作原理：

当操作人员打开电源，机械自动进行系统的初始化，先穿好线，调好长度标志位，然后拉一节肠按一下手压开关就可实现扎线。

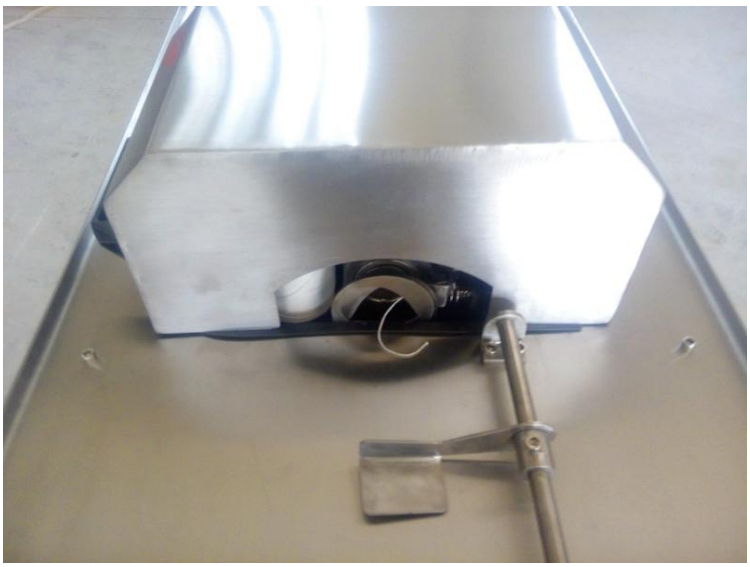
1、 装线：安装图示进行装线。调节扎线的松紧请调节如图所示的离心压块的螺丝（带橡胶缓冲块的一端），调松扎线紧，调紧扎线松。



2、 桃形夹的调节：如图所示松开电机机座的四个固定螺丝，往左桃形夹开口大，往右桃形夹开口小。



3、 单节长度的调节：根据工艺设置定位块的位置。



四、 设备的保养：请定期对设备的运动机械部件进行润滑保养。桃形夹的连杆要定期加注润滑油，保持设备的清洁卫生。

五、 注意事项：

1、 本设备的工作电源为~220V,严禁 380V 供电。

2、 本设备内部装有精密电子设备，请严禁进水，进油。

3、 严禁带电拆装设备

4、 对设备进行定期保养维护，定期清洁。保持设备卫生。

5、 设备工作时严禁用手触运动部件，以免造成人员伤害。

6、 设备要可靠接地。

7、 严禁私自拆装设备。